

# "HONING MACHINE RETROFIT" PROCESO DE MECANIZADO POR ABRASIÓN

# PANORAMA GENERAL

El cliente se dedica al diseño, manufactura, distribución, construcción y prestación de servicios para motores diésel y sus temas relacionados. Dentro de uno de sus procesos se encuentra el bruñido, un método de mecanizado por abrasión el cuál se usa para rectificar diámetros interiores para alisar y mejorar la superficie mediante piedras bruñidoras.

# ¿CUÁL ES EL RETO?

El cliente cuenta con una máguina para el proceso de bruñido que por antigüedad ya no da la precisión necesaria, los cambios requieren un tiempo extenso y poco viable para el proceso.

## SOLUCIÓN

Realizar un cambio de equipo neumático por eguipo de servo control para lograr posicionamiento de las piezas y controlar la velocidad del cepillado.



### RESULTADOS Y BENEFICIOS

Los beneficios del sistema electromecánico son:

- -Control de posición: en un menor tiempo y totalmente viable para el proceso.
- -Mantenimiento: los actuadores electromecánicos requieren un menor mantenimiento que el equipo neumático.
- Se facilitó la integración modelos de producción diferentes a los que llevaba anteriormente el proceso gracias a que se tiene control de la posición.

#### SAN LUIS POTOSÍ

Carr. 57km 423, Local 7 Col. Talleres, C.P. 78399, San Luis Potosí, Slp T. (444) 128 6120 (444) 5675327

#### QUERÉTARO

Carr. al Campo Militar No. 305 int T Col. San Antonio de la Punta C.P. 76135 Querétaro, Qro. T. (442) 298 0031 (442) 2980215

#### **CELAYA**

Av. México Japón No. 412- B19 Parque industrial Novo Park CP 38010 Celaya, Gto. T. (461) 615 4764 (461) 6090994

#### **IRAPUATO**

Av. Arboledas No. 2208 Col. San Pedro C.P. 36520 Irapuato, Gto. T. (462) 625 6594

#### **AGUASCALIENTES**

Av. José Ma. Escriba de Balaguer Plaza Bonaterra #83 Local 1 y 2. Col. Rusticos Calpulli C.P. 20296 Aguascalientes. T. (449) 281 2864

calvek.com

