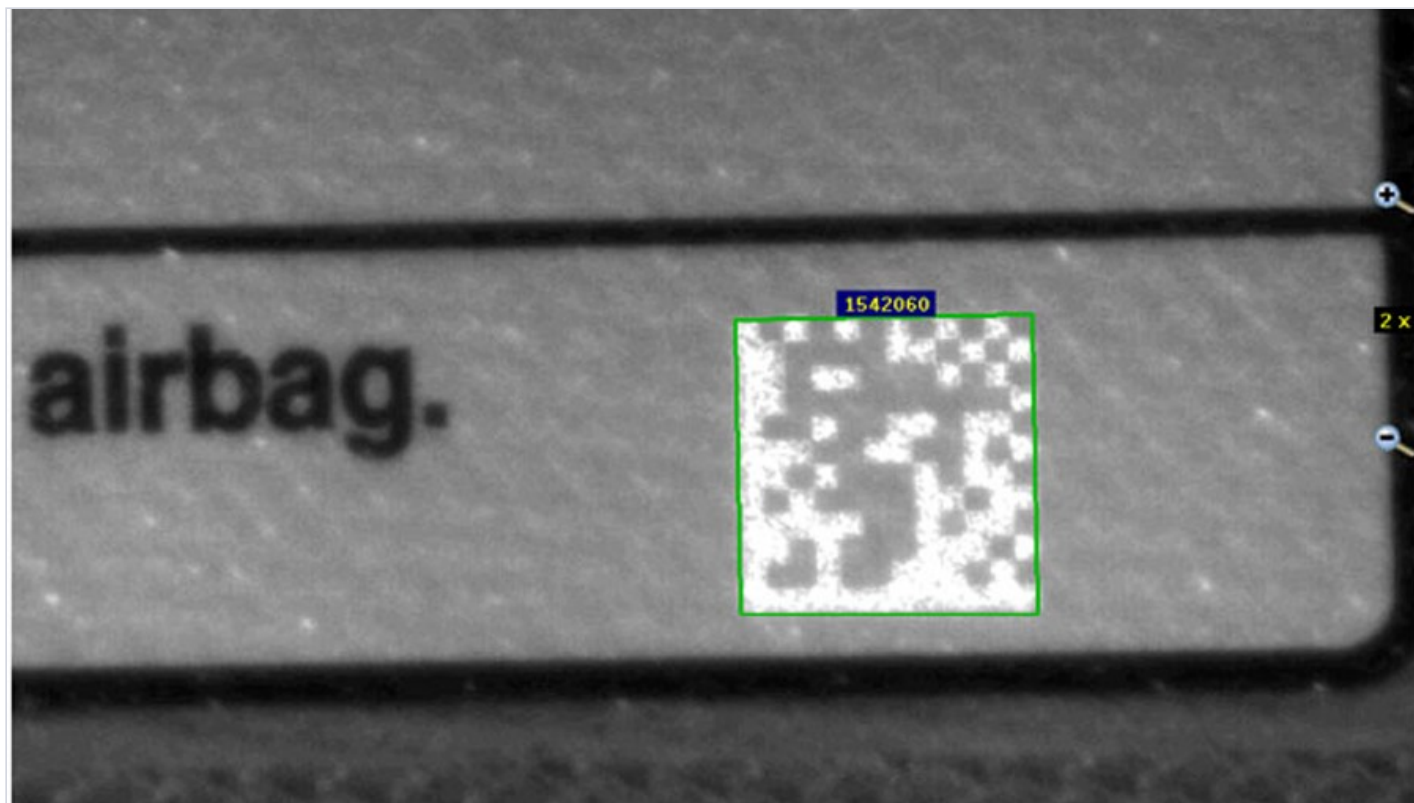




Códigos de barras UV para la trazabilidad [Caso de éxito]



El sensor iVu Plus BCR Gen 2 detecta un código de barras 2D Data Matrix UV impreso en una etiqueta de advertencia automotriz.

Requisitos del cliente: leer códigos de barras de matriz de datos 2D invisibles y enviar datos a través de Ethernet IP a un PLC para la trazabilidad / prueba de errores

Solución : sensor de imagen iVu Plus BCR Gen 2 con lente de montura C de largo alcance, foco UV y capacidades Ethernet IP

¿Por qué Banner? Soporte y respuesta rápida para una tecnología en evolución : Banner es un líder en la solución de aplicaciones de códigos de barras UV y, en 2-3 días, el equipo de visión combinó varios elementos para crear una solución UV completa.

BENEFICIOS DEL CLIENTE

Control de calidad mejorado : los códigos de matriz de datos 2D se pueden imprimir, detectar y leer sin afectar el diseño del producto

Solución de vanguardia : el cliente cuenta con un dispositivo de visión rentable para la creciente tecnología UV

ANTECEDENTES

Muchos proveedores automotrices están incorporando códigos de barras ultravioleta (UV) para aplicaciones de control de calidad y trazabilidad de componentes. La tecnología emergente utiliza tinta a base de UV que solo es visible para el ojo humano cuando se ilumina con una fuente de luz UV. ¿El beneficio? Los proveedores pueden almacenar información clave (números de serie, resultados de inspección, etc.) en un pequeño código que se imprime directamente en el componente, sin afectar el diseño o la estética. Y en caso de un retiro del mercado u otro problema, pueden escanear el código para verificar que los componentes se instalaron y probaron de acuerdo con los estándares.

DESAFÍOS

Before shipping to the brand assembler, a supplier of auto visors needs to verify that Data Matrix UV barcodes have been printed on each visor's safety label. The obvious challenge is that the barcodes are invisible. And because UV technology is a relatively novel concept in the automotive world, the application was also new to the production process. With demand for a solution increasing, the supplier asked their equipment OEM to get a product on spec that could detect the invisible 0.25" x 0.25" barcode from 12" - 14" away and with a field of view of 1.5" x 1.0".

SOLUTION

The company's OEM contacted Banner Engineering. In a matter of days, Banner added components to the standard iVu Plus BCR Gen 2 image sensor – specifically designed to read barcodes – to meet the OEM's target dimensions, UV application and deadline. Banner's 50 mm C-mount adaptor lens is critical to the solution, enabling the sensor to meet the long-range field of view and distance requirements. A 50 mm UV spot light and 470 nm filter give the iVu Plus Gen 2 the ability to detect the luminescent codes, and when it does (or does not), the iVu Plus Gen 2 sends a pass/fail output through the Ethernet IP network connection to the supplier's PLC. The iVu package not only solved the supplier's application, but it gave them a cost effective and reliable tool for the growing trends in UV technology.

Featured Products

Related Industries

Automotive



Banner Engineering Corp. | 9714 Tenth Avenue North | Minneapolis, MN 55441 | Estados Unidos de America

