

SOMOS TU PUNTO DE ENTRADA A LA INDUSTRIA 4.0

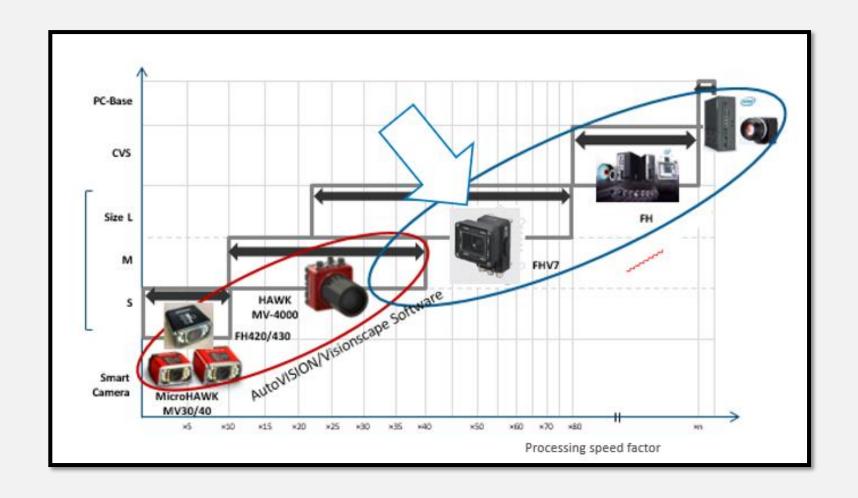




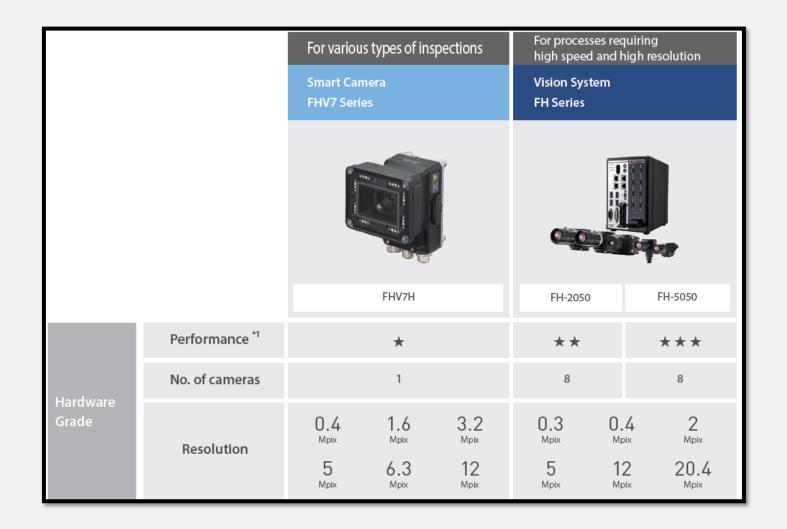




Sistema FHV7







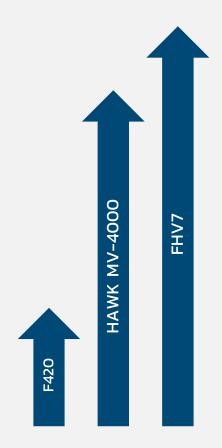


Comparación FHV7 vs FH

•	Cigarette production							
•	Tetrapak Reading/Inspection							
•	Laser Mark Verification							
•	Inline Code Verification							
•	CIJ Verification							
•	Foil Packaging							
•	Cap Inspection							
•	Beverage Cans & Bottles							
•	Cigarette Pack Inspection							
•	Cigarette Carton Reading							
•	Pharma Bottling							
•	Can Labeling Reading/Inspection							
•	Cigarette Pack Reading							
•	Pharma Label Inspection							
•	Jar label Inspection							
•	Pharma Package Inspection							
•	Cosmetic Package Inspection							

up to 3600 ppm up to 2500 ppm up to 2000 ppm up to 2000 ppm up to 2000 ppm up to 1800 ppm up to 1700 ppm up to 1000 ppm up to 1500 ppm up to 1200 ppm up to 1200 ppm up to 1000 ppm up to 800 ppm up to 700 ppm up to 400 ppm up to 180 ppm

up to 20000 ppm



Depende del contenido y la complejidad de la inspección, así como de la velocidad



FHV7 vs. HAWK MV-4000 and F430

^{*}ppm: Piezas por minuto

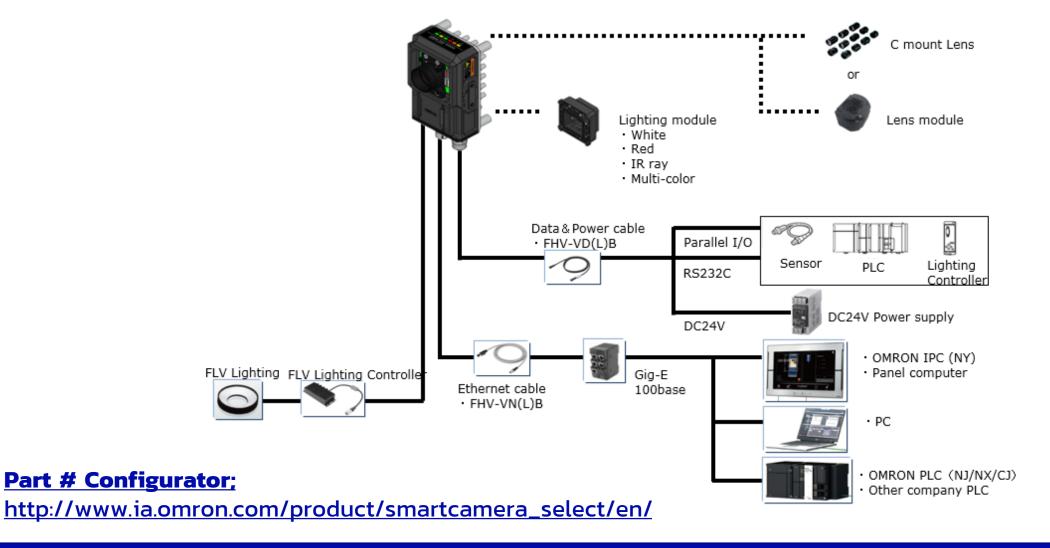
El **Único** sensor de visión todo en uno.

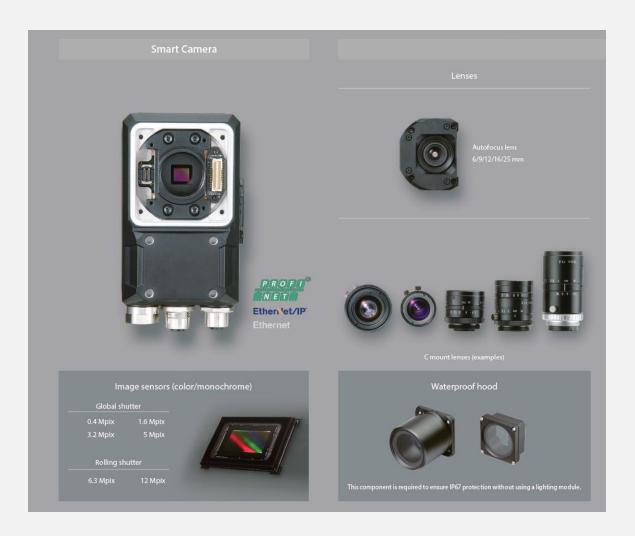




Configuración típica del sistema FHV7



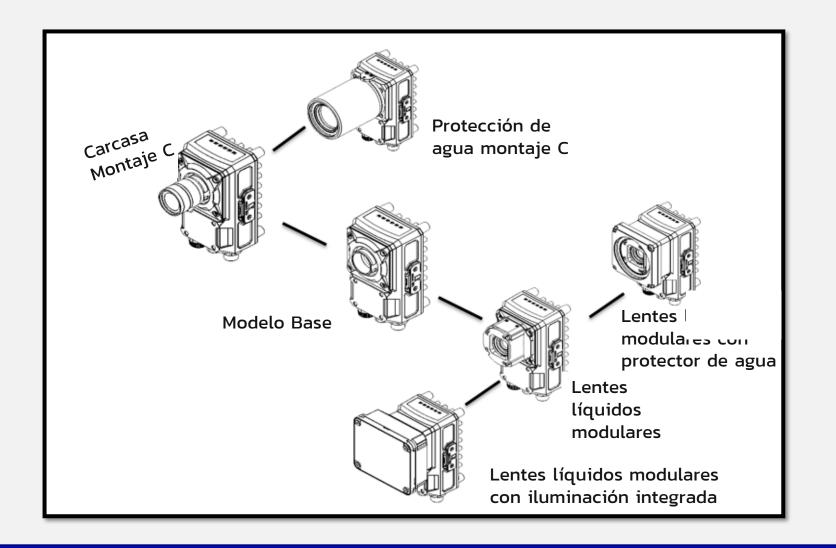








Configuración FHV7





Modelos de carcasas



Velocidad FHV7: Inspección multipunto.



Más punto de inspección

FI alto rendimiento procesamiento FHV7 de realizar fácilmente permite inspecciones equivalentes a sistema de procesamiento imágenes. Es óptimo para inspecciones multipunto que comprometerían significativamente la velocidad cuando se realizan con cámaras inteligentes tradicionales

Opciones de lentes Autoenfoque



Item		FHV- LEMS06	FHV- LEMS09	FHV- LEMS12	FHV- LEMS16	FHV- LEMS25			
Focal length		6 mm	9 mm	12 mm	16 mm	25 mm			
Installation distance		59 to 1000 mm	60 to 1000 mm	60 to 1000 mm	110 to 2000 mm	188 to 2000 mm			
	Ambient temperature range	Operating: 0 to +40°C, Storage: -25 to +65°C (with no icing or condensation)							
Usage	Ambient humidity range	Operating & Storage: 35 to 85%RH (With no condensation)							
environment	Ambient atmosphere	No corrosive gases							
	Vibration tolerance	Oscillation frequency: 10 to 150Hz, Half amplitude: 0.15 mm *, Vibration direction: X/Y/Z, Sweep time: 8 minute/count, Sweep count: 10							
	Shock resistance	Impact force: 150 m/s², Test direction: 6 directions, three time each (up/down, front/behind, left/right)							
	Dimension	50 mm × 41 mm × 31 mm (H × W × D)							
External shape	Weight	Approx. 50 g							
	Case material	Polycarbonate							
Accessories		 Special cover for FHV-LEM-S: 1 Screws: M3 × 8 mm: 5 (including one spare piece) Instruction sheet: 1 Compliance sheet: 1 							

Lente de montaje c Opcional



	Camera Model		Recommended lens			
Resolution		Size of image element	Standard Lens	Telecentric Lens	Vibrations and Shocks Resistant Lens	
0.4 MP	FHV7H-[]004	1/2.9" equivalent	SV-V Series	VS-TCH Series	VS-MCA Series Non-telecentric Macro VS-MC Series	
1.6 MP	FHV7H-[]016	1/2.9" equivalent				
3.2 MP	FHV7H-[]O32	1/1.8" equivalent	SV-H Series			
5 MP	FHV7H-[]060	2/3" equivalent				
6.3 MP	FHV7H-[]063R	1/1.8" equivalent				
12 MP	FHV7H-[]120R	1/1.7" equivalent				

Iluminación integrada Multicolor

Adaptable a variaciones de color.

Objetos con paquetes de varios colores en una línea de producción se miden correctamente.

Cuando se cambia el diseño del producto o se agregan nuevos modelos, simplemente puede cambiar un parámetro en lugar de reemplazar o ajustar las luces.

La línea de producción siempre está lista para una mayor variedad de productos.





- Como un producto tiene más opciones de color, algunos de los colores pueden causar un bajo contraste.
- La iluminación multicolor permite cambiar de color para diferentes opciones de color del producto, lo que garantiza inspecciones estables.



Al inspeccionar productos de diferentes colores.



Luces externas compatibles

Omron tiene una amplia línea de más de 150 modelos de luces y se pueden conectar fácilmente como luces externas a las cámaras inteligentes FHV7. Al conectar el controlador de iluminación, puede, desde la ventana de configuración de FHV7, ajustar fácilmente la intensidad de emisión de luz y configurar las emisiones de luz para sincronizarlas con la apertura del obturador.

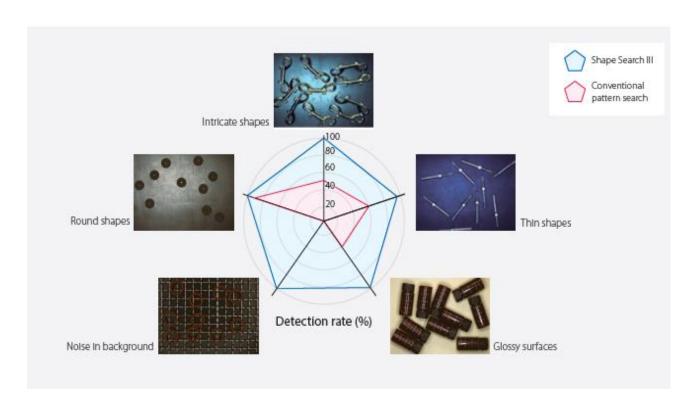




Opción a luz externa



Búsqueda de formas "Think & see"



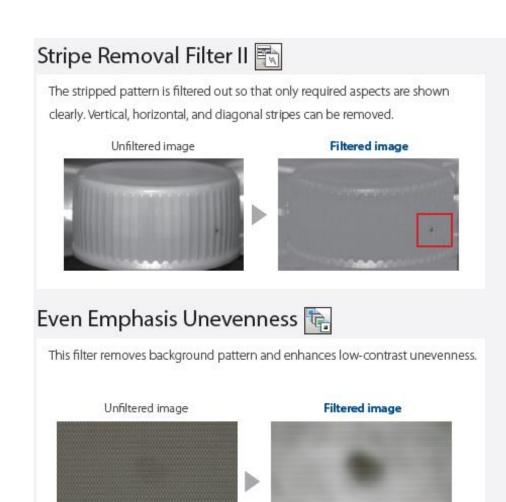
Detección estable de posición se realiza además de la forma, el material o el fondo

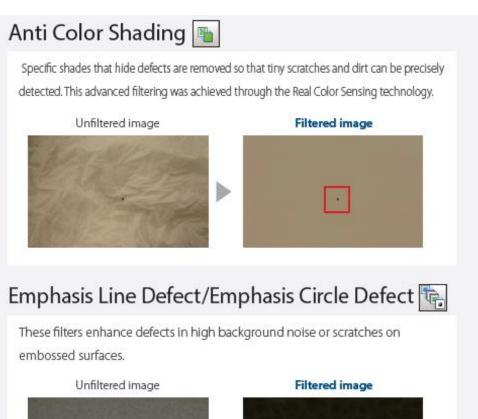
Think & see es la poderosa tecnología central de omron para la detección de imágenes.

Omron desarrolla continuamente tecnologías para medir, detectar o identificar las posiciones, orientaciones, formas, materiales, colores, estado o atributos de cosas, personas, vehículos u otros objetos; más rápido, con más precisión y más fácilmente que el ojo humano en una variedad de condiciones.

Herramientas de filtros



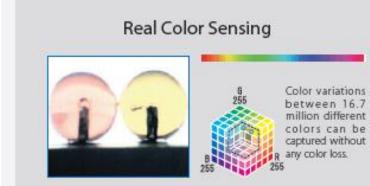


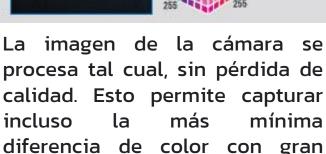


Procesamiento de imágenes en color

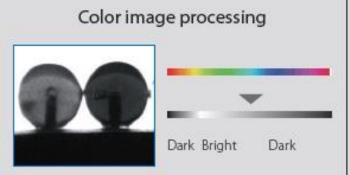


REAL-COLOR es una tecnología de procesión de imagen que realiza un procesamiento de alta velocidad de imágenes a color con un total de 16.7 millones de colores (256 tonos por canal RGB). Esto significa que el procesamiento de imágenes se puede realizar con la misma información de color que es visible para el ojo humano, y las mediciones estables se pueden realizar bajo iluminación que se parece mucho a la luz natural



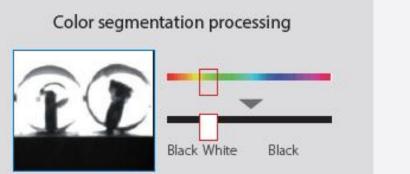


precisión.



Las imágenes capturadas se convierten en una imagen monocromática de 256 tonos y se procesan.

Esto permite una inspección más estable en comparación con el procesamiento de nivel binario, pero no se pueden detectar pequeños cambios de color con este método.



Las imágenes capturadas se convierten en una imagen de dos colores en blanco y negro y se procesan. Esto reduce la cantidad de datos y permite un procesamiento de alta velocidad.



Aplicaciones

Clientes objetivo

 Este Sistema es ideal en industrias de tipo automotriz, alimentos y bebidas, bienes de consumo y empaquetados.

Características:

- Producción de alta mezcla donde los cambios frecuentes en los productos a inspeccionar requieren un gran campo de visión, enfoque automático e iluminación flexible.
- La alta resolución con líneas de producción de movimiento rápido requiere un sistema de visión potente.
- Aplicaciones en las que el factor de forma de la cámara inteligente todo en uno se adapta mejor al espacio disponible.
- El cliente desea una integración directa con Sysmac Studio y/o tiene experiencia previa con el software de inspección por visión FH.





Operaciones de ensamblaje y recolección robótica



Pick and place



Salida fácil a los dispositivos de los principales fabricantes de robots

Los cuadros de diálogo de la cámara FHV7 y los programas de los robots de varios proveedores reducen en gran medida el tiempo de configuración de las aplicaciones de los robots. Consulte el diagrama de configuración del sistema para conocer los detalles de conexión.



Inspección y medición

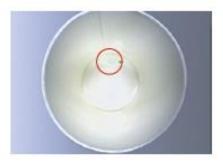




Detección precisa

Detección de suciedad en vasos de papel Este elemento de procesamiento se utiliza para detectar rayones, suciedad en vasos de papel y plásticos moldeados, así como también en estaciones de aceite en superficies metálicas. La detección de REAL-COLOR permite detectar la suciedad en varios colores.







Herramienta de búsqueda

Inspección de arreglo de cables.
Simplemente registre un modelo y la inspección del orden de los cables se aprenderá con una sola herramienta. No es necesario repetir la detección de color





Inspección y medición

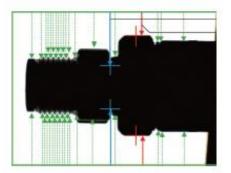




Posición de borde y ancho de bordes

Inspección de profundidad de ranura de ejes metálicos.

Los anchos máximo y mínimo dentro de la región se miden simultáneamente. Este elemento de procesamiento es muy útil, especialmente para medir la profundidad de las ranuras de los ejes metálicos.

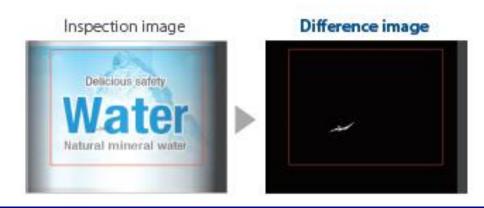




Buena coincidencia

Inspección de roturas de etiquetas.

La imagen de referencia registrada se compara con la imagen de entrada y se detectan pequeñas diferencias a alta velocidad. Los arañazos en los patrones intrincados y la suciedad inesperada en el color se detectan con precisión.



Diferenciadores

CALVEKOMRON

- Único sensor de visión todo en uno.
 Es el hermano menor de un sistema de visión FH, con múltiples sensores, ópticas y opciones de iluminación, utilizando el conjunto de herramientas de inspección.
- El sensor con mayor resolución en el mercado, con CPU de doble núcleo proporciona una rápida adquisición de imágenes de hasta 430 fotogramas por segundo, procesamiento rápido de imágenes y compresión de imágenes en entornos de producción de alta velocidad.



Diferenciadores

- Lentes de montaje C, auto enfoque, conectividad EtherNet/ip y Profinet.
- Diseño robusto para alta resistencia a vibraciones y golpes, además de protección IP67.
- Iluminación multicolor que le permite tener el mejor contraste con diferente tonalidades de productos.
- El sensor de visión reduce costos al implementar aplicaciones que solo se podían resolver con sistemas de visión.
- Elimina reclamos del cliente a través de la robustez y flexibilidad del equipo.









iGRACIAS!

Descargar catálogo (clic aquí)

Ing. Daniel Contreras Sillero
Especialista de Producto
daniel.contreras@calvek.com